

Forum espositivo

Dalle Nanoparticelle al Metaverso: l'innovazione tecnologica per la moda

**Organizzato da SMI-TexClubTec presso Area Innovation
Milano Unica, 31 gennaio, 1-2 febbraio 2023**

Da anni si è ormai affermata l'opinione di quanto l'innovazione tecnologica, spalmata in modo sinergico sia lungo la supply chain che nei servizi collaterali, risulti fondamentale per lo sviluppo del settore Tessile Abbigliamento.

Rispondendo a tale crescente esigenza, **TexClubTec** – la sezione Tessili Tecnici e Innovativi di Sistema Moda Italia, presenta, nella **Innovation Area** posizionata in **Hall 8**, una visione articolata sia delle varie applicazioni dei tessuti innovativi, funzionali e tecnici che delle potenzialità delle nuove tecnologie per il settore.

Grazie alla presenza di aziende, rappresentanti tutta la filiera produttiva, dalle materie prime al prodotto finito, e di fornitori di tecnologie e processi all'avanguardia, sarà possibile un percorso articolato di approfondimento tecnologico su digitalizzazione, stampa 3D e realtà aumentata per il settore TA oltre ad avere una visione sui più importanti trend di innovazione dei materiali tessili.

Nel Forum espositivo, seguendo un ideale percorso, sarà possibile spaziare dalle potenzialità dell'utilizzo del Grafene nel tessile ai filati realizzati con materie prime sostenibili, dai tessuti innovativi per *Urbanwear* e *Athleisure* all'estensione del concetto di *Upcycling* nel settore delle imbottiture, per proseguire con gli sviluppi nel settore delle reti, della laminazione, della nobilitazione, dei tessuti termoadesivi per etichette rifrangenti, ecc.

Di seguito gli articoli in esposizione nel Forum dell'Area Innovation delle aziende:

Cittadini	Novaresin
Coatyarn	Penn Italia / Penn Textile Solutions
Directa Plus	Pozzi Electa
Extreme	RadiciGroup
Ghezzi	Sense
Imbotex	Sitip
Maglificio Alto Milanese	Stratasy
	Windtex Vagotex

CITTADINI

Cittadini spa è presente con successo da oltre 89 anni nel tessile di nicchia della lavorazione della rete e dei filati. Nell'attuale sede di Paderno Franciacorta la produzione, verticalizzata con impianti tecnologicamente all'avanguardia e improntati alla fabbrica 4.0, è stata diversificata e comprende tutte le reti con nodo e senza nodo, spaziate, 3D in fibre sintetiche di ultima generazione per i settori industria, moda, automotive, arredamento, acquacoltura; cucirini industriali e trecce per abbigliamento, pelletteria, calzature; filati tecnici per tessiture, nastri, tessuti arredamento e usi industriali; corde.

Coerente nell'attuazione di una "filosofia green" nei suoi processi produttivi, nell'ottica di sostenibilità totale e di economia circolare, Cittadini ha fortemente investito nella Ricerca e Sviluppo di tecnologie di processo e di prodotto ad impatto ambientale sempre più ridotto, con auto-produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili. In questo ambito, ha ottenuto la Certificazione Ambientale ISO 14.001.

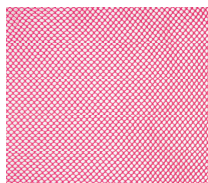
Oggi Cittadini presenta i suoi prodotti più innovativi realizzati con fibre riciclate e certificate GRS (Global Recycle Standard), che mantengono caratteristiche tecniche altamente performanti. Tra questi, di particolare interesse sono le Reti Fashion Green Nets tessute con filati riciclati, che garantiscono ottime prestazioni. Proposte in diverse lavorazioni, come tutte le Fashion Nets, tinte nei colori tendenza o a campione, o trattate con finissaggi personalizzati, stanno riscuotendo un grande successo, anche nella versione riciclata, presso tutti i più famosi stilisti internazionali, per sofisticate applicazioni in abiti e accessori. Grazie a questa politica di qualità totale, innovazione continua e sostenibilità sociale ed ambientale, Cittadini ha conquistato i principali mercati mondiali di settore, dove esporta oltre il 65% del suo fatturato.

Prodotto 1: **Tenaxfil Green Pes**



Il cucirino eco-sostenibile più innovativo, realizzato con filato di poliestere alta tenacità riciclato, certificato GRS 4.0, in ottica di economia circolare, rigenerativa, a zero rifiuti. E' disponibile greggio e tinto per tutte le applicazioni sia fashion che tecniche. Può essere utilizzato per la sua tenacità e scorrevolezza per cuciture su capo singolo o su capi a più strati.

Product 2: **Fashion Green Net**



E' la rete eco-sostenibile più innovativa, realizzata con filato riciclato, certificata GRS 4.0, in ottica di economia circolare, rigenerativa, a zero rifiuti. E' disponibile greggia e tinta per applicazioni sia fashion che tecniche. Ogni rete, disponibile in diversi

spessori e maglie, tinta nei colori tendenza o su campione dei clienti, può essere utilizzata a capo singolo o accoppiata a diversi tessuti come primo, secondo o terzo strato, in base alle esigenze del cliente, con finissaggi personalizzati.

Prodotto 3: **Fashion Nets**

Già affermate come un tessuto molto flessibile e versatile, sia per applicazioni eleganti che tecnico/sportive, sono proposte in una versione più raffinata, con nuove lavorazioni speciali, per esaltare l'effetto morbidezza e trasparenza delle creazioni degli stilisti per abiti e accessori moda. Ogni rete è disponibile in diversi spessori e maglie, tinta nei colori tendenza o su campione dei clienti, stampata o personalizzata, trattata con finissaggi speciali su richiesta.

Contatti:

sales@cittadini.it
www.cittadini.it

COATYARN

Produzione di Coated Yarns, filati ricoperti in poliuretano "TPU Evolution": il filato poliuretanico 100% made in Italy, antimicrobico, con altissima resistenza all'abrasione, all'idrolisi, ad olii, grassi e solventi; prodotto in oltre 30 colori nel rispetto dell'ambiente, **TPU Evolution®** è solvent free, water free e zero waste, grazie alla *scelta green* della nostra azienda.

La sua eccezionale versatilità di utilizzo e applicazione ha garantito a **TPU Evolution®** un grande successo; **TPU Evolution®**, solo o in combinazione con altri filati, permette di ottenere risultati sorprendenti: mano pesca, lamination e lamination strong, il tutto in versione lucida o opaca, sono gli effetti che si raggiungono dopo la semplice trasformazione ed attivazione di **TPU Evolution®**.

TPU Evolution® è adatto per la produzione di tessuti per abbigliamento uomo, donna, accessori e arredamento, maglieria rettilinea e circolare, tessuti tecnici per uso sportivo, work-wear, solo per citare alcuni dei settori di applicazione. Una delle ultime novità dell'azienda è il **finissaggio Extra Lucido**.

Prodotti esposti: varie tipologie di articoli finiti in filo TPU Evolution

Contatti:

info@coatyarn.com
www.coatyarn.com

DIRECTA PLUS

Directa Plus, risulta essere, a livello mondiale, uno dei maggiori produttori e fornitori di prodotti a base di nanopiastrine di grafene da utilizzare sia nei mercati consumer che industriali.

Utilizzando un modello di produzione flessibile e scalabile, Directa Plus, con un processo di produzione unico e brevettato, basato sulla trasformazione fisica della grafite naturale, produce un materiale puro e ad alte prestazioni chiamato G+® Graphene Plus, per il quale ogni grammo di grafite naturale viene trasformato in un grammo di G+® Graphene Plus.

Quattro sono le diverse tecnologie attraverso le quali il prodotto può essere incorporato nei tessuti:

- **G+® Planar Thermal Circuit®:** si tratta di un processo di stampa funzionale che può essere applicato a qualsiasi tipo di tessuto, ottenendo un circuito con caratteristiche termiche, antimicrobiche e antistatiche;
- **Membrana poliuretanica potenziata G+® Graphene Plus:** è una membrana self-standing o combinata con una membrana in PTFE. Le membrane G+® possono anche essere laminate su diversi tipi di tessuti;
- **G+® Dyeing:** si tratta di un trattamento di impregnazione a base acquosa contenente G+®;
- **G+® Coating:** è uno speciale rivestimento a base acquosa contenente con G+®.

Directa Plus è titolare di 43 certificazioni che attestano l'assenza di impatti negativi dei prodotti G+® sui sistemi biologici. Inoltre, le tecnologie tessili G+® sono certificate ZDHC, ECOPASSPORT, Dermatologicamente Testate e Ipoallergeniche.

Contatti:

info@directa-plus.com
www.directa-plus.com

EXTREME

Nata nel 1994, Extreme Srl si pone oggi come una consolidata realtà nel settore più tecnico del tessile, proponendo la propria gamma di prodotti "REFLECTIVE SOLUTIONS®", ossia tessuti, termoadesivi, etichette eseguite in "RIFRANGENTE".

Da anni, Extreme ha sviluppato altre linee di prodotti quali transfer grafici e accessori stampati in iniezione o alta frequenza. Tutte le fasi di progettazione, sia grafica, sia tecnica, sono eseguite da personale interno qualificato. Come innovazione più recente, Extreme propone lavorazioni di gommatura eseguite su nastri o coulisse, l'effetto "GUMMY" dell'azienda.

I prodotti Extreme o le materie prime impiegate, rispondono ai severi standard normativi e vengono monitorati con test indipendenti. L'esperienza acquisita da Extreme nella Ricerca & Sviluppo, garantisce qualsiasi tipo di soluzione su misura, dalla scelta dei materiali al prodotto finito.

Contatti:

info@extreme-net.com
www.extreme-net.com

GHEZZI SPA

Fondata nel 1949 come torcitura specializzata nella produzione di filati di seta,

GHEZZI SPA ha seguito nel corso degli anni tutte le evoluzioni tecnologiche che hanno portato all'avvento delle fibre artificiali e sintetiche, innovando continuamente i propri impianti e ampliando la propria struttura e la propria organizzazione.

Torcitura doppia torsione, spirallatura, binatorcitura, torcitesturizzazione e preparazione rocche per tintoria: sono queste le principali tecnologie e le lavorazioni che oggi è in grado di effettuare Ghezzi SpA per la produzione di filati prevalentemente a bava continua ritorti, stretch e filati fantasia per abbigliamento esterno, tendaggio e arredamento. A questi si aggiunge anche la più recente e promettente produzione di filati per uso medico e multicomponenti per tessuti tecnici e per usi industriali.

Prodotto 1 – Magliette



Magliette con proprietà antibatteriche e gestione del trasferimento termico:

- Maglietta in viscosa e grafrealizzata con filato di viscosa additivato con l'1% di graphene.
- Maglietta in poliestere e grafene realizzata con filato di poliestere additivato con lo 0,5% di graphene.

Prodotto 2 – Filati

- **STRETCH VISCOSA GRAFENE dtex 147** (viscosa additivata con l'1% di grafene + spandex): proprietà antibatteriche e di gestione del trasferimento termico.
- **VISCOSA GRAFENE dtex 110/600 S** (viscosa additivata con l'1% di grafene): proprietà antibatteriche e di gestione del trasferimento termico.

Contatti:

www.ghezzi.com
ghezzi@ghezzi.com
anna.adami@ghezzi.com

IMBOTEX SRL

Fondata nel 1955 a Cittadella (PD), Imbotex è azienda leader nel settore delle imbottiture di fibre naturali, riciclate e tecniche. L'azienda è strutturata in due divisioni: imbottiture per arredamento ed bedding ed ovattine per abbigliamento fashion e sportivo. Questi settori lavorano in sinergia grazie ad uno scambio continuo di conoscenze e tecnologie.

Imbotex opera in un'area caratterizzata da una lunga storia di eccellenza manifatturiera e spirito imprenditoriale; l'azienda, potendo contare sul know-how acquisito negli anni, attualmente si sta indirizzando verso un orizzonte internazionale.

Il dinamismo imprenditoriale, interamente femminile, grazie ad una continua ricerca di nuove tecnologie, ha indirizzato negli anni più recenti, la strategia aziendale verso la produzione di manufatti tessili interamente Made in Italy, esaltando le potenzialità dei materiali naturali

La filosofia aziendale è oggi basata sul concetto di Upcycling, processo per il quale materiali abitualmente destinati allo scarto, vengono invece utilizzati per creare nuovi prodotti di maggior valore, sia dal punto di vista della termicità che del contenuto di sostenibilità.

Nel 2019 nasce una nuova divisione, Imbotex Lab, focalizzata totalmente sul concetto di Economia Circolare. Imbotex Lab ha brevettato un processo basato su tecnologie innovative, diviso in tre fasi: il primo step consiste nella raccolta degli scarti post-industriali di materiali vergini e nello smistamento per diversi colori, nella seconda fase i materiali vengono trasformati, attraverso un processo interamente meccanico, in fibre finissime, ed infine il processo si conclude con la miscelazione con altre fibre come il poliestere riciclato (o PLA per un'alternativa naturale e sostenibile) e la creazione dell'imbottitura.

Prodotto 1: **Nativa Silk Pad**



52 % Seta riciclata; 28% Poliestere riciclato; 20% Poliestere riciclato a basso punto di fusione – Diverse grammature disponibili.

Nativa Silkpad GRS è la nuova "active warmth insulation" che favorisce lo scambio di aria per la traspirabilità e il comfort in varie situazioni di dinamicità. Questa nuova imbottitura riciclata al 100% ha la straordinaria capacità di tenere caldo quando fa freddo e fresco quando fa caldo. La seta ha una mano liscia e morbida che non è scivolosa, a differenza di molte fibre sintetiche, e la sua capacità di assorbire l'umidità la rende confortevole da indossare d'inverno e durante le attività sportive. Inoltre, la sua bassa conducibilità termica tiene l'aria calda vicino al corpo quando fa freddo. La componente di seta proviene dagli scarti pre consumo delle lavorazioni dei filati, ovvero dalla parte finale del cono che viene eliminata

durante la produzione primaria dei tessuti in pura seta. I coni vengono recuperati e la parte di pura seta viene quindi rimossa e sgommata. La fibroina, che corrisponde al 75% del filato, è infine miscelata con fiocchi di poliestere riciclato certificato GRS.

Prodotto 2: **Luxepad Camel Silk Edition – Ball Version**



è l'imbottitura che abbraccia il concetto di **Economia Circolare e Upcycling**.

Per creare questa imbottitura sono stati recuperati i ritagli di cappotti in **cammello ed eco-pelliccia di seta**. Questa imbottitura è in grado di mantenere le stesse proprietà isolanti delle fibre vergini, senza richiedere consumi aggiuntivi.

Luxepad Camel Silk Blend Edition- Ball Version viene creato in tre step:

- i materiali recuperati vengono raccolti e smistati nel Nord Italia;
- vengono trasformati attraverso un processo meccanico in fibre finissime;
- le fibre vengono miscelate con poliestere riciclato, creando un mix isolante altamente performante, pronto per essere lavorato per creare una l'imbottitura.

Questo processo, brevettato, ha permesso di realizzare un prodotto altamente resiliente, caratterizzato da una straordinaria capacità isolante. Realizzato attraverso un processo meno impattante in termini di consumo energetico, produzione di rifiuti, consumo di acqua, emissioni di CO2.

Prodotto 3: **PURAE™ Down Blend BIO**

Questa imbottitura performante, progettata mescolando il 70% del miglior piumino tedesco con il 30% di lana merino italiana, combina le migliori qualità di entrambi i materiali e offre calore, protezione e comfort indipendentemente dalle condizioni atmosferiche.

Il piumino d'anatra ha una delle più alte capacità termiche tra le fibre e trattiene il calore più di altre imbottiture, è anche inodore e privo di acari della polvere.

Caratteristiche tecniche: Pure White Duck Down 90/10 En Standard (81% Down Cluster), FP 650 CUIN – Certificato RDS.

Responsible Down Standard (RDS), certifica i prodotti che contengono piume e piumino provenienti da allevamenti certificati. Garantisce che le piume e il piumino utilizzato nei prodotti imbottiti derivano da oche e anatre allevate nel rispetto dei principi e criteri del benessere animale.

Prodotto 4: **PURAE LANA**

E' una lana merino ottenuta dal vello di pecore di razza autoctona italiana con origini antichissime.

La lana arriva direttamente dal Sud Italia - Puglia, dove gli allevatori sono costantemente impegnati a garantire la purezza della razza. PURAE™ Naturalmente Lane d'Italia è una lana di alta qualità, è naturale, biodegradabile, termoregolatrice, traspirante e resistente agli odori.

"Gentile di Puglia" produce una lana merino bianca finissima, con un micron che oscilla tra i 25 ei 27 micron a seconda della stagione.

Contatti:

info@imbotex.it
www.imbotex.it

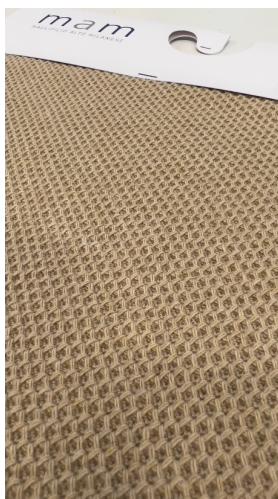
MAGLIFICIO ALTO MILANESE (MAM)

Da 50 anni, il MAM trasforma ogni tipo di filato in tessuti a maglia, e oggi è in grado di offrire una gamma di prodotti unici e completi per le più diverse applicazioni. Grazie all'elevata specializzazione e professionalità è diventato uno dei più qualificati e versatili produttori di tessuti a maglia circolare "100% made in Italy", offrendo un prodotto di assoluta qualità e un servizio rapido ed efficiente grazie al controllo completo del ciclo produttivo. L'elevato numero di macchine, incluse le fasi di tintura e finissaggio, permette inoltre di realizzare prodotti "su misura" per soddisfare esigenze e richieste specifiche. Offre inoltre un ampio servizio di stock service per rispondere rapidamente ad un mercato in continua evoluzione. All'interno di tutte le linee di prodotto, c'è una collezione dedicata alla "moda" per la PE 2024.

Il dinamismo creativo unito alla ricerca di nuovi prodotti sempre più performanti ha reso possibile lo sviluppo di una gamma di prodotti che spazia dai tessuti tecnici ai cottoni ritorti agli imbottiti super leggeri, un connubio perfetto di tecnologia, moda e sostenibilità.

Tutta la produzione dell'azienda nasce su una base tecnologica ma declinata in chiave fashion nei colori super attuali della stagione. Il filato di poliuretano si fa strada nello jacquard di cotone per dare un'impronta tecnica ai tessuti che vanno dall'outwear agli accessori. I tessuti 3D movimentano la collezione, sempre in fibra riciclata dal tradizionale poliestere riciclato a quelli riciclati da rifiuti marini in Seaqual.

Prodotto 1: **EVY DIS 1**



E' un tessuto composto da 75% cotone (Ecotec), 20% poliestere e 5% altre fibre, peso 430 gr.mq.

Il tessuto forma il disegno di una rete che non è aperta, ma chiusa sul retro. Composto in gran parte da filato Ecotec®, sviluppato e brevettato dal gruppo Marchi & Fildi, è un esempio virtuoso di economia circolare che, partendo da scarti tessili pre e post consumo, permette di dare una seconda vita alle fibre naturali e artificiali creazione di nuovi filati puri o in mischia. Grazie alla tecnologia Ecotec® è possibile ottenere nuovi tessuti a partire da:

- scarti di produzione pre-consumo, provenienti da maglifici, puri o in mischia con fibre vergini o riciclate
- indumenti usati e materiali post-consumo.

Inoltre tale tecnologia consente la produzione di tessuti dai colori brillanti e duraturi e di alto livello qualitativo destinati a diversi settori: maglieria piana e circolare, tessitura, arredamento. Il processo è interamente tracciabile, soggetto a certificazioni a livello di prodotto e di processo, a tutela della salute del consumatore.

Contatti:

a.ambrosetti@altomilanesesrl.it
www.altomilanesesrl.it

NOVARESIN

Novaresin S.p.A. è una azienda di finissaggio tessile in grado di trattare qualsiasi tipo di tessuto. Le maggiori lavorazioni eseguite sono Resinatura, Accoppiatura Hotmelt a punti e accoppiatura a schiuma, produzione di membrane funzionali. Insieme ai clienti si sviluppano nuove proposte al fine di ottenere produzioni di qualità.

Si effettuano finissaggi ignifughi, resinature e acconciature con resistenza elevata all'acqua, fornendo anche i layer che il cliente richiede in accoppiatura, come ad esempio maglie e membrane.

Novaresin opera in tutto il mondo collaborando con i marchi più famosi della moda, creando nuove idee e innovazioni ogni anno.

Prodotto 1: **TPU 3D Fabric**

Tessuto creato con tecnologia 3d e accoppiato per incrementare caratteristiche tecniche e effetti di design.

Prodotto 2: **Novatek Fabric**

Nuovo tipo di laminazione con membrana e maglia in grado di incrementare la traspirabilità mantenendo un effetto colorato.

Prodotto 3: **Biobased Membrane**

Membrana in poliuretano a base acqua con il 70% di componente biobased.

Prodotto 4: **Luminol membrane**

Membrana luminescente in grado di catturare la luce UV solare e rilasciarla nel tempo.

Contatti:

www.novaresin.com

PENN ITALIA SRL / PENN TEXTILE SOLUTIONS GMBH

Penn Italia (PI) fondata nel 1987 e partner societaria di Penn Textile Solutions GmbH (PTS), nell'ambito del gruppo garantisce creatività, sviluppo e marketing, adottando la filosofia "Created in Italy and Engineered in Germany".

Gli articoli di Penn Italia offrono la massima flessibilità, adattandosi al mercato e alle esigenze dei clienti, ai quali vengono offerti servizi quali:

- Atelier del Tulle - un'ampia gamma di tessuti in rete e in powermesh disponibili a magazzino in diverse varianti colore
- Preformatura: 6 macchine dedicate all'attività di preformazione, con tutte le taglie delle coppe disponibili
- Campionari di stampe e flock
- Collaborazione con un tintore locale con l'obiettivo di creare lotti di tintura più piccoli
- Basici - una collezione composta da tessuti classici performanti, come ad esempio cotone Lycra.

Prodotto 1:

Ultima innovazione di Penn è una collezione basata su articoli con fili riciclati, dalla mano estremamente morbida e dalla alta traspirabilità, facilmente personalizzabili grazie alla possibilità di creare propri disegni, caratterizzati da strutture a rete aperta e chiusa, effetti 3D bordi rinforzati.

Contatti:

project@pennitalia.it

amministrazione@pennitalia.it

POZZI ELECTA SPA

Pozzi Electa produce da oltre un secolo filati cotonieri di eccellenza, attraverso una rigorosa selezione delle materie prime, lavorate con maestria nello storico stabilimento in Val Seriana.

Cotoni extra long staple, Kashmir e Lane finissimi, fibre naturali quali Lino, Canapa e Seta si affiancano a fibre artificiali (come la Viscosa Ecovero, il Micromodal, il Lyocell Tencel) e sintetiche (come il Nylon a biodegradabilità accelerata e il Poliestere riciclato) con proprietà tecniche all'avanguardia.

La collezione di filati ring Pozzi Electa include articoli che si distinguono dalle proposte più tradizionali o massificate, garantendo un elevatissimo standard qualitativo, di ricerca ed effetti unici.

La flessibilità della produzione consente all'azienda di mettere a punto progetti mirati secondo le esigenze del cliente, proponendo anche semilavorati disponibili nella forma di nastri e stoppini banco.

Sostenibilità per Pozzi Electa rappresenta un orientamento imprescindibile.

L'auto-produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili, la scelta di fibre riciclate o derivanti da processi ecostenibili, la massima attenzione al welfare: sono solo alcuni degli impegni che l'azienda persegue con coerenza e impegno.

Le certificazioni GRS e BCI sono un ulteriore tassello che garantisce l'adesione di Pozzi Electa a un modello di produzione e consumo sostenibile.

Prodotto 1: **Nylon GRS – Renyl**



Il nostro filato Renyl è realizzato con Poliammide 6, prodotta con un sistema industriale pionieristico a minimo impatto ambientale, che contribuisce all'economia circolare, salvaguardando le caratteristiche tecniche del Nylon.

Prodotto 2: **Metalli**



L'utilizzo di Filati Metallici in maglieria e in tessitura conferisce al prodotto finale lucentezza peculiare e memoria tessile.

La copertura antiossidante protettiva permette all'aspetto di rimanere costante nel tempo.

Prodotto 3: Ecolinpo



Filato realizzato con Lino Greggio e Poliestere Riciclato. Entrambe le fibre sono prodotte con la massima attenzione alla sostenibilità e la componente di Poliestere è certificata GRS.

Prodotto 4: Nylon BIO



Questo filato è prodotto con fibra di Poliammide a biodegradabilità accelerata, che permette la degradazione del prodotto in 5 anni in condizioni anaerobiche – ad esempio nel terreno – riducendo in modo incisivo l'inquinamento ambientale

Contatti:

pozzelecta@pozzelecta.it
www.pozzelecta.it

RADICIGROUP

Con circa 3.000 dipendenti, fatturato di 1.508 milioni di euro nel 2021, network di unità produttive e sedi commerciali dislocate tra Europa, Nord e Sud America e Asia, RadiciGroup è oggi leader mondiale nella produzione di una vasta gamma di intermedi chimici, polimeri di poliammide, tecnopolimeri ad alte prestazioni e soluzioni tessili avanzate, tra cui filati in nylon e in poliestere, non tessuti e dispositivi di protezione in ambito sanitario ed industriale.

Tra i prodotti a basso impatto di RadiciGroup dedicati al mondo tessile:

- Renycle®, in filo e fiocco, ottenuto dal recupero e dal riciclo del Nylon. Mantiene ottime caratteristiche tecniche di resistenza, tintura, morbidezza e versatilità.
- Repetable®, filo di poliestere ottenuto dal riciclo post consumer di bottiglie di PET. Rispetta l'ambiente, soprattutto nelle versioni grezzo e tinto in massa. Comprende una vasta gamma di fibre di poliestere sostenibili, versatili e ad alte prestazioni con molteplici possibilità di additivazione e colore.
- Biofeel®, la gamma di prodotti bio-based, comprende: Biofeel® PA 6.10, in filo e fiocco, con caratteristiche simili alle poliammidi da fonte fossile ma per il 64% derivante dai semi di Ricino; Biofeel® PET, filo per il 30% derivato da canna da zucchero e scarti cellulosici; Biofeel® PLA, filo 100% da scarti agricoli e 100% biodegradabile.

Prodotti realizzati grazie ad un know-how chimico d'eccellenza e all'integrazione verticale nella filiera della poliammide, sviluppati per impieghi nell'ambito di molteplici settori industriali tra cui: Automotive - Elettrico/Elettronico - Beni di consumo - Abbigliamento - Arredamento - Edilizia - Elettrodomestici - Sport. Alla base della strategia di RadiciGroup, forte attenzione all'innovazione, alla qualità, alla soddisfazione dei clienti e ai temi della sostenibilità sociale e ambientale.

Grazie alla sinergia tra le sue macro Aree di Business - Specialty Chemicals, High Performance Polymers e Advanced Textile Solutions - RadiciGroup è in grado di controllare pienamente tutta la catena produttiva, compresa la fase di riciclo. RadiciGroup è parte di una più ampia struttura industriale che include anche il business meccanotessile (ITEMA) e quelli dell'energia (GEOGREEN) e dell'Hotellerie (SAN MARCO).

Prodotto 1:



Le due shoe socks presentate da Radici Yarn sono prototipi realizzati in Radilon® Solution, filo di Poliammide 6 tinto in massa: il colore viene aggiunto a monte, nella fase di filatura, e il filo "nasce già colorato". Questo si traduce in una significativa e misurata riduzione dell'impatto ambientale ma anche in

performance tecniche ben più elevate rispetto alla tintura in filo, per esempio: colore e additivi integrati nella fibra, elevati valori di solidità e uniformità del colore, elevata ripetibilità del colore.

La tintura in massa comporta numerosi benefici ambientali per tutta la filiera produttiva a valle:

- risparmio energetico;
- riduzione delle emissioni;
- minor consumo di acqua, coloranti e prodotti chimici;
- riciclabilità, durata ed elevate prestazioni.

Le **suole** dei due prototipi di shoe socks di Radici Yarn sono realizzate da **Vibram**, leader mondiale nello sviluppo e nella produzione di suole in gomma ad alte prestazioni.



Suola beige: Zeppa bio-based e battistrada in Vibram Ecostep Natural, realizzata con oltre il 90% di ingredienti naturali e con colori originati al 100% da piante e sottoprodotti agricoli biologici.

Suola viola: Zeppa e battistrada in Ecostep Recycle, è la prima eco-mescola pionieristica in gomma riciclata per le applicazioni di suolatura, una combinazione innovativa di sostenibilità e prestazioni.

Contatti:

www.vibram.com
www.radicigroup.com

SENSE – IMMATERIAL REALITY

Sense - immaterial Reality è un'azienda digitale che ha come focus lo sviluppo di progetti, esperienze e prodotti che sfruttano le competenze acquisite nell'utilizzo della tecnologia della Realtà Immateriale dal suo gruppo di professionisti in oltre dieci anni d'esperienza.

La Realtà Immateriale è un'evoluzione della Realtà Aumentata, caratterizzata dalla perfetta fusione tra realtà fisica e realtà virtuale fotorealistica; il suo utilizzo consente alle aziende di acquisire dei vantaggi competitivi quali meno costi, meno viaggi e possibilità di raggiungere velocemente nuovi clienti.

La missione di Sense è sviluppare nuove interazioni integrate con i sistemi aziendali esistenti per aiutare a gestire il business da remoto - oggi e nell'emergente Metaverso - in importanti settori quali Fashion & Lifestyle, Eventi & Advertising, Arte & Cultura. Sense è leader nel mondo tessile, dove ha segnato una svolta con lo sviluppo della Sense Fabric Platform, prima soluzione integrata per la dematerializzazione, digitalizzazione e simulazione delle collezioni dei tessuti - sia fisici che digitali - adottata dalle più autorevoli aziende del settore. Sense aiuta le aziende del mondo tessile, della moda e del design nella loro digital transformation proponendo soluzioni ed esperienze complete e innovative grazie all'utilizzo delle più recenti tecnologie e a digital twins altamente fotorealistici.

Prodotto 1: Magic Box

E' una black-box, totalmente sviluppata internamente dal team di Sense - Immaterial Reality, in grado di dematerializzare in pochi minuti i tessuti fisici, rendendoli immediatamente disponibili online.

Grazie ai risultati ottenuti dal team di R&D di Sense, la Magic Box è in grado di estrarre le mappe digitali necessarie alla creazione di un tessuto immateriale, in tutto paragonabile a quello reale.

Contatti:

www.sense-immaterialreality.com

SITIP

Sitip S.p.A. è un'azienda italiana, che esporta in tutta Europa, Centro e Nord America e Asia, specializzata nella produzione di tessuti indemagliabili sintetici, destinati al mondo tecnico industriale, e tessuti elasticizzati e circolari, destinati al mondo dell'abbigliamento.

Questi ultimi, nello specifico, sono destinati allo sportswear e all'urbanwear e sono in grado di coniugare performance tecniche e qualità intrinseche di produzione e sostenibilità, grazie all'impegno concreto in processi produttivi innovativi e sostenibili, nonché all'attività di ricerca e sviluppo.

Sitip ha ulteriormente consolidato il suo legame con il settore ciclistico con la fornitura dei tessuti per la Maglia Rosa, grazie all'expertise di oltre 60 anni nella produzione di tessuti altamente tecnici, diventando Official Supplier del Giro d'Italia dal 2014,.

Nel corso del tempo i tessuti tecnici Sitip hanno trovato applicazione non solo nel mondo sportivo, ma anche in quello dell'urbanwear e delle collezioni athleisure.

Ed è proprio a Milano Unica che Sitip propone la collezione di tessuti della linea COSMOPOLITAN Fashion-tech, moderna a pratica, dedicata allo stile urbanwear contemporaneo e che risponde perfettamente alle nuove esigenze di performance e di design.

Per l'uomo Sitip presenta i tessuti COSMOPOLITAN Fashion-tech per la realizzazione di completi da uomo giacca+pantalone e camicia in tessuto a maglia indemagliabile; per la donna invece i tessuti COSMOPOLITAN Fashion-tech sono dedicati all'athleisure, nello specifico per la realizzazione di leggings e maglieria.

Alcuni articoli della collezione sono NATIVE Sustainable Textiles, ovvero tessuti prodotti con filati riciclati e sostanze chimiche a basso impatto ambientale con un minor consumo di risorse naturali.

Lo sviluppo sostenibile è un obiettivo fondamentale per una sempre maggiore qualità ambientale ed equità sociale. Per raggiungerlo, Sitip opera in linea con le certificazioni internazionali quali OEKO-TEX®, BLUESIGN®, GRS e aderisce al gateway ZDHC, affiancando a queste un sistema di gestione ambientale ISO 14001.

Contatti:

www.sitip.it

STRATASYS

Stratasys è un'azienda autorevole ed innovativa, leader di mercato nel settore della stampa 3D ed unica azienda con tecnologia di stampa 3D direct-to-textile. Grazie alla propria tecnologia Stratasys ha permesso ai designer di tutto il mondo di produrre capi straordinari che altrimenti non avrebbero potuto essere creati con i metodi di produzione tradizionali.

Prodotto 1: Stampante 3D Stratasys TechStyle™

Tale stampante consente:



- per la prima volta in assoluto di stampare gli algoritmi 3D direttamente su tessuto, creando affascinanti illusioni con luci e colori.
- un nuovo livello di libertà di progettazione, per la personalizzazione e la specializzazione, nella produzione di capi in volume ridotto, con un'integrazione perfetta e tempi di

fermo minimi.

- di scegliere tra una gamma di colori pressoché illimitata, con oltre 600.000 colori disponibili e pallet Pantone Validated™ con finiture sia opache che lucide. L'area di stampa necessaria può essere individuata su una pezza di tessuto fino a 2m per 2. Il cabinet della stampante contiene 7 cartucce per materiali, a partire dai colori vividi fino a quelli completamente trasparenti, in grado di supportare qualsiasi design, comprese le texture con materiali sia rigidi che flessibili.
- di eliminare la necessità di ricorrere a più processi per creare disegni colorati e volumetrici unici su tessuti e indumenti grazie alla vasta gamma di colori e proprietà dei materiali, da rigidi a flessibili e da opachi a trasparenti.
- di stampare direttamente su tessuti nonché su indumenti usati per il riutilizzo. È inoltre possibile stampare modelli 3D per accessori moda, come bottoni, gemelli e clip per borse, fino ad un'altezza massima di 50 mm.

Contatti:

www.3dprintedart.stratasys.com

WINDTEX VAGOTEX SPA

Azienda storica del settore della laminazione e accoppiatura e produzione di membrane impermeabili, Windtex Vagotex spa, dopo aver inventato, negli anni '90, la prima membrana elastica Windtex ®, non ha mai smesso di ricercare nuove soluzioni tra le quali la più nota è Storm Shield®.

Nel tempo sono state sviluppate nuove membrane con performances sempre più estreme come la Windtex Pro perfetta per gli sport outdoor, la Windtex Color che unisce la tecnica ed estetica. Inoltre vanta una nuova linea di membrane sostenibili: Windtex biobased e LS BIO da fonti rinnovabili, Windtex ECO ed LS ECO prodotte senza solventi e Windtex recycled da scarto industriale, oltre a soluzioni compostabili frutto del nostro laboratorio di R&D.

Oltre a questi prodotti Windtex Vagotex ha una vasta gamma di prodotti accoppiati certificati Global Recycled Standard.

Contatti:

www.vagotex.it