

Forum espositivo

Performance, funzionalità e sostenibilità, le nuove icone del lifestyle

Organizzato da SMI-TexClubTec presso Area Innovation
Milano Unica, 11-13 luglio 2023

Da anni si è ormai affermata l'opinione di quanto l'innovazione tecnologica, spalmata, in modo sinergico, sia lungo la supply chain che nei servizi collaterali, risulti fondamentale per lo sviluppo del settore Tessile Abbigliamento.

Rispondendo a tale crescente esigenza, **TexClubTec** – la sezione Tessili Tecnici e Innovativi di Sistema Moda Italia, presenta, nella **Innovation Area** posizionata in **Hall 1**, grazie alla presenza di aziende rappresentanti tutta la filiera produttiva, una visione diversificata sia su prodotti tessili performanti con caratteristiche innovative, che su nuove tecnologie utilizzabili per i materiali tessili, quali la stampa sublimatica o la tecnologia Quickdry Frame.

Nel Forum espositivo, grazie alla presentazione di capi di abbigliamento ed altri materiali tessili sarà possibile spaziare dalle potenzialità dell'utilizzo del Grafene nelle calzature ed in tessuti oleo-assorbenti ai filati siliconici utilizzati in applicazioni sorprendenti, dai materiali tessili, impiegati in capi di abbigliamento sportivo richiedenti particolari protezioni a filati sostenibili derivanti da bambù e polpa di legno post consumo, per proseguire con gli sviluppi nel settore delle imbottiture, nel settore delle reti, della laminazione, della nobilitazione, dei tessuti termoadesivi per etichette rifrangenti, ecc.

Ed è anche grazie a questi nuovi sviluppi che, per le aziende, si stanno aprendo nuovi orizzonti, consentendo l'avvio di nuove strategie di crescita e vantaggi competitivi sul mercato.

Di seguito gli articoli in esposizione nel Forum dell'Area Innovation delle aziende:

Cittadini	Directa Plus
Extreme	Ghezzi
Imbotex	Lemur
JRC Reflex	Penn Italia / Penn Textile Solutions
Pirandello & Gregorini	Ramponi
Saati	Sappi
SXP Stilmotor	Windtex Vagotex

CITTADINI

Cittadini è presente con successo da oltre 90 anni nel tessile di nicchia della lavorazione della rete e dei filati. Nell'attuale sede di Paderno Franciacorta la produzione, verticalizzata con impianti tecnologicamente all'avanguardia e improntati alla Industria 4.0, è stata diversificata e comprende tutte le reti con nodo e senza nodo, spaziate, 3D in fibre sintetiche di ultima generazione per i settori industria, moda, automotive, arredamento, acquacoltura; cucirini industriali e trecce per abbigliamento, pelletteria, calzature; filati tecnici per tessiture, nastri, tessuti arredamento e usi industriali; corde.

Coerente nell'attuazione di una "filosofia green" nei suoi processi produttivi, nell'ottica di sostenibilità totale e di economia circolare, Cittadini ha fortemente investito nella Ricerca e Sviluppo di tecnologie di processo e di prodotto ad impatto ambientale sempre più ridotto, con auto-produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili. In questo ambito, ha ottenuto la Certificazione Ambientale ISO 14.001.

Oggi Cittadini presenta i suoi prodotti più innovativi realizzati con fibre riciclate e certificate GRS 4.0 (Global Recycle Standard), che mantengono caratteristiche tecniche altamente performanti. Tra questi, di particolare interesse sono le Reti Fashion Green Nets tessute con filati riciclati, che garantiscono ottime prestazioni. Proposte in diverse lavorazioni, come tutte le Fashion Nets, tinte nei colori tendenza o a campione, o trattate con finissaggi personalizzati, stanno riscuotendo un grande successo, anche nella versione riciclata, presso tutti i più famosi stilisti internazionali, per sofisticate applicazioni in abiti e accessori. Grazie a questa politica di qualità totale, innovazione continua e sostenibilità sociale ed ambientale, Cittadini ha conquistato i principali mercati mondiali di settore, dove esporta oltre il 65% del suo fatturato.

Prodotto 1: **Tenaxfil Green Pes**



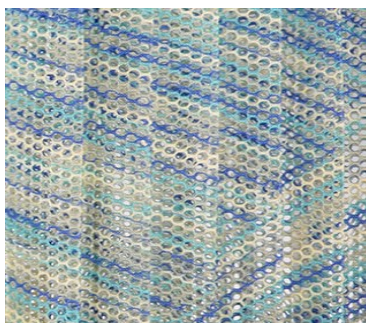
Il cucirino eco-sostenibile più innovativo, realizzato con filato di poliestere alta tenacità riciclato, certificato GRS 4.0, in ottica di economia circolare, rigenerativa, a zero rifiuti. E' disponibile greggio e tinto per tutte le applicazioni sia fashion che tecniche. Può essere utilizzato per la sua tenacità e scorrevolezza per cuciture su capo singolo o su capi a più strati.

Prodotto 2: **Fashion Green Net**



E' la rete eco-sostenibile più innovativa, realizzata con filato riciclato, certificata GRS 4.0, in ottica di economia circolare, rigenerativa, a zero rifiuti. E' disponibile greggia e tinta per applicazioni sia fashion che tecniche. Ogni rete, disponibile in diversi spessori e maglie, tinta nei colori tendenza o su campione dei clienti, può essere utilizzata a capo singolo o accoppiata a diversi tessuti come primo, secondo o terzo strato, in base alle esigenze del cliente, con finissaggi personalizzati.

Prodotto 3: **Fashion Net**



Già affermate come un tessuto molto flessibile e versatile, sia per applicazioni eleganti che tecnico/sportive, sono proposte in una versione più raffinata, con nuove lavorazioni speciali, per esaltare l'effetto morbidezza e trasparenza delle creazioni degli stilisti per abiti e accessori moda. Ogni rete è disponibile in diversi spessori e maglie, tinta nei colori tendenza o su campione dei clienti, stampata o personalizzata, trattata con finissaggi speciali su richiesta

Contatti:

sales@cittadini.it
www.cittadini.it

DIRECTA PLUS

Directa Plus, risulta essere, a livello mondiale, uno dei maggiori produttori e fornitori di prodotti a base di nanopiastrine di grafene da utilizzare sia nei mercati consumer che industriali.

Utilizzando un modello di produzione flessibile e scalabile, Directa Plus, con un processo di produzione unico e brevettato, basato sulla trasformazione fisica della grafite naturale, produce un materiale puro e ad alte prestazioni chiamato G+® Graphene Plus, per il quale ogni grammo di grafite naturale viene trasformato in un grammo di G+® Graphene Plus.

Quattro sono le diverse tecnologie attraverso le quali il prodotto può essere incorporato nei tessuti:

- **G+® Planar Thermal Circuit®:** si tratta di un processo di stampa funzionale che può essere applicato a qualsiasi tipo di tessuto, ottenendo un circuito con caratteristiche termiche, antimicrobiche e antistatiche;
- **Membrana poliuretanicata potenziata G+® Graphene Plus:** è una membrana self-standing o combinata con una membrana in PTFE. Le membrane G+® possono anche essere laminate su diversi tipi di tessuti;
- **G+® Dyeing:** si tratta di un trattamento di impregnazione a base acquosa contenente G+®;
- **G+® Coating:** è uno speciale rivestimento a base acquosa contenente con G+®.

Directa Plus è titolare di 43 certificazioni che attestano l'assenza di impatti negativi dei prodotti G+® sui sistemi biologici. Inoltre, le tecnologie tessili G+® sono certificate ZDHC, ECOPASSPORT, Dermatologicamente Testate e Ipoallergeniche.

Prodotto 1: Scarpa Norda™ 001 G+® Spike - W



La scarpa è un'aggiunta essenziale al kit di equipaggiamento di ogni trail runner. La tomaia nera è foderata con una membrana arricchita da G+®, che, pur favorendo un'alta traspirabilità, presenta un maggior comfort termico, una colonna d'acqua di 10,000mm e un effetto batteriostatico, non aggiungendo ulteriore peso e non cambiando il fit della calzatura.

Prodotto 2: Cuscino oleo-assorbente con GRAFYSORBER®



GRAFYSORBER® è un materiale grafenico oleo-adsorbente tridimensionale ed estremamente versatile. È stato ingegnerizzato appositamente per assorbire velocemente sostanze oleose di vario tipo, dal petrolio greggio ai carburanti raffinati, dagli oli lubrificanti agli oli vegetali. Il prodotto possiede diverse proprietà eccezionali che lo rendono un prodotto innovativo nel trattamento di acque e terreni contaminati da oli. Tra queste si evidenzia soprattutto l'elevata e rapida capacità di adsorbimento per oli e

idrocarburi di differenti tipologie, proprietà che lo rendono competitivo rispetto alle tecnologie tradizionali in termini di costo/efficienza e performance ambientali.



Prodotto3:
tecnologia di stampa **Circuito Termico Planare® / Planar Thermal Circuit®** (indicato anche come PTC®): 88% PA, 12% EA blu – pattern diamond, 100% denim – pattern esagono.



Prodotto 4:

tecnologia **Membrana G+® / G+® Membrane:** 100% Stretch PES nero accoppiato alla membrana Grafytherm®.



Prodotto 5:

tecnologia **Impregnazione G+® / G+® Dyeing:** 100% Viscosa impregnato in un bagno con grafene ed acqua.



Prodotto 6: tecnologia **Coating G+® / G+® Coating:** Coating G+® applicato a 100% Microfibra grigia;

Contatti:

info@directa-plus.com - www.directa-plus.com

EXTREME

Nata nel 1994, Extreme Srl si pone oggi come una consolidata realtà nel settore più tecnico del tessile, proponendo la propria gamma di prodotti "REFLECTIVE SOLUTIONS®", ossia tessuti, termoadesivi, etichette eseguite in "RIFRANGENTE".

Da anni, Extreme ha sviluppato altre linee di prodotti quali transfer grafici e accessori stampati in iniezione o alta frequenza. Tutte le fasi di progettazione, sia grafica, sia tecnica, sono eseguite da personale interno qualificato. Come innovazione più recente, Extreme propone lavorazioni di gommatura eseguite su nastri o coulisse, l'effetto "GUMMY" dell'azienda.

I prodotti Extreme o le materie prime impiegate, rispondono ai severi standard normativi e vengono monitorati con test indipendenti.

Vari i prodotti esposti nel forum tra cui:

- Coulisse piatta in poliestere + terminali gommati iridescenti
- Coulisse piatta effetto spugna + terminali con restringimento in acetato
- Coulisse piatta in poliestere con stampa in silicone 3D in continuo + terminali gommati
- Coulisse tubolare in poliestere + terminali gommati con stampa interna
- Coulisse piatta in poliestere con filato lamè + terminali in ottone
- Nastro in poliestere a 2 colori + stampa a caldo in continuo
- Nastro elastico a 2 colori
- Nastro elastico in poliestere
- Nastro elastico rete + iniezione in silicone 3D
- Tiretto tubolare elastico con un nodo ricoperto da silicone termorestringente
- Tiretto in silicone personalizzabile
- Etichetta in alta frequenza
- Etichetta base PVC + logo in TPU + stampa serigrafica
- Etichetta in TPU
- Etichetta termoadesiva in microborchie
- Etichetta ricamata
- Etichetta retrocinta lavabile con stampa a caldo + applicate microborchie
- Tasca termoadesiva realizzata con base in raso con applicato poliuretano perlato

Contatti:

info@extreme-net.com
www.extreme-net.com

GHEZZI

Fondata nel 1949 come torcitura specializzata nella produzione di filati di seta, GHEZZI SPA ha seguito nel corso degli anni tutte le evoluzioni tecnologiche che hanno portato all'avvento delle fibre artificiali e sintetiche, innovando continuamente i propri impianti e ampliando la propria struttura e la propria organizzazione.

Torcitura doppia torsione, spirallatura, binatorcitura, torcitesturizzazione e preparazione rocche per tintoria: sono queste le principali tecnologie e le lavorazioni che oggi è in grado di effettuare Ghezzi SpA per la produzione di filati prevalentemente a bava continua ritorti, stretch e filati fantasia per abbigliamento esterno, tendaggio e arredamento e applicazioni tecniche/industriali. Ghezzi ha inoltre attuato da tempo una politica di miglioramento dei propri standard qualitativi e ambientali, offrendo un'ampia gamma di articoli sviluppati da materie prime riciclate, a basso impatto ambientale o provenienti da risorse gestite secondo i principi di sostenibilità.

Prodotto 1: **KN0405 – Filato VIS2LIFE**

Articolo confezionato con filato VIS2LIFE di filamenti di viscosa, ecologico, prodotto che aderisce al concetto di sviluppo sostenibile e riduzione delle emissioni di carbonio. La materia prima di questo prodotto utilizza fibre di cellulosa estratte da tessuti di scarto e aggiunte alla polpa di legno per ottenere polpa post consumer, creando possibilità illimitate per la produzione tessile a ciclo chiuso.

REALIZZA LA PRODUZIONE A CICLO CHIUSO DI TESSUTI

Estrazione della fibra di cellulosa dai rifiuti -> dissoluzione post-consumo della polpa -> filatura di viscosa/filamento di viscosa -> tessitura->abbigliamento -> estrazione della fibra di cellulosa nuovamente dopo lo scarto.

BIODEGRADABILITA'

il tasso di biodegradazione del filato di viscosa VIS2LIFE ha raggiunto il 92% dopo 180 giorni nell'ambiente biologico di laboratorio

Prodotto 2: **KN0385/0388 – Filo di Bamboo**

Il filo di BAMBOO è naturalmente antibatterico e batteriostatico, igroscopico, di mano morbida. I prodotti finiti possono essere applicati per abbigliamento, biancheria da letto, accessori da bagno, articoli medicali, biancheria intima, calze, tessuti per la casa eccetera.

NATURALE E ANTI-BATTERICO: Il filo di BAMBOO ha funzioni particolari e naturali anti-batteriche, batteriostatiche e antiodore. Anche dopo cinquanta lavaggi, il tessuto in filo di BAMBOO possiede ancora un'eccellente funzione antibatterica e batteriostatica.

GREEN E BIODERADABILE: Il filo di BAMBOO è realizzato al 100% in bamboo attraverso processi ad alta tecnologia. Inoltre, la fibra di bamboo è materiale tessile biodegradabile. Come una fibra di cellulosa naturale, può essere completamente biodegradata nel suolo da microrganismi e raggi solari. Il processo di decomposizione non causa alcun inquinamento ambientale.

TRASPIRANTE E FRESCO: Il filo di BAMBOO offre vantaggi di traspirabilità e freschezza. Secondo autorevoli dati di prova, gli abiti realizzati con fibre di bamboo consentono di percepire 1-2 gradi in meno rispetto agli abiti normali nel caldo estivo.

Contatti:

www.ghezzi.com
ghezzi@ghezzi.com

IMBOTEX

Fondata nel 1955 a Cittadella (PD), Imbotex è azienda leader nel settore delle imbottiture di fibre naturali, riciclate e tecniche. L'azienda è strutturata in due divisioni: imbottiture per l'arredamento ed il bedding ed ovattine per l'abbigliamento fashion e sportivo. Questi settori lavorano in sinergia grazie ad uno scambio continuo di conoscenze e tecnologie.

Il dinamismo imprenditoriale interamente femminile ha indirizzato in questi ultimi anni la strategia aziendale alla produzione di manufatti tessili interamente Made in Italy, esaltando le potenzialità dei materiali naturali grazie ad una continua ricerca di nuove tecnologie. La filosofia aziendale è oggi basata sul concetto di Upcycling, processo secondo cui i materiali destinati ad essere scartati vengono utilizzati per creare nuovi prodotti di maggior valore, sia dal punto di vista della termicità che del contenuto di sostenibilità.

Nel 2019 nasce una nuova divisione, Imbotex Lab, focalizzata totalmente sul concetto di Economia Circolare. Imbotex Lab ha brevettato un processo basato su tecnologie innovative, diviso in tre fasi: il primo step consiste nella raccolta degli scarti post-industriali di materiali vergini e nello smistamento per diversi colori, nel secondo passaggio i materiali vengono trasformati attraverso un processo interamente meccanico in fibre finissime, infine il processo si conclude con la miscelazione di altre fibre come il poliestere riciclato (o PLA per un'alternativa naturale e sostenibile) ed infine la creazione dell'imbottitura.

Prodotto 1: **Rags of wool**



Nuova imbottitura in lana, soffice e calda, traspirante, termoregolante, eco-friendly. È un prodotto che nasce dal riciclo dei ritagli pre-consumo che vengono prodotti dalle lavorazioni primarie tessili.

Questo prodotto viene realizzato seguendo 3 passi importanti: nel primo, i ritagli pre-consumo vengono raccolti in Italia e in altri paesi europei. Secondariamente, questi ritagli vengono selezionati e trasformati meccanicamente in una materia prima di lana pronta per essere lavorata e alla fine questa fibra può essere trasformata nuovamente in un prodotto di alta qualità come un filato o un'imbottitura. La materia prima è certificata Global Recycle Standard (GRS).

Prodotto 2: **Nativa Silk Pad**



52 % Seta riciclata; 28% Poliestere riciclato; 20% Poliestere riciclato a basso punto di fusione – Diverse grammature disponibili. Nativa Silkpad GRS è la nuova "active warmth insulation" che favorisce lo scambio di aria per la traspirabilità e il comfort in varie situazioni di dinamicità.

Questa nuova imbottitura riciclata al 100% ha la straordinaria capacità di tenere caldo quando fa freddo e fresco quando fa caldo. La seta ha una mano liscia e morbida che non è scivolosa, a differenza di molte fibre sintetiche, e la sua capacità di assorbire l'umidità la rende confortevole da indossare d'inverno e durante le attività sportive. Inoltre, la sua bassa conducibilità termica tiene l'aria calda vicino al corpo quando fa freddo. La componente di seta proviene dagli scarti pre consumo delle lavorazioni dei filati, ovvero dalla parte finale del cono che viene eliminata durante la produzione primaria dei tessuti in pura seta. I coni vengono recuperati e la parte di pura seta viene quindi rimossa e sgommata. La fibroina, che corrisponde al 75% del filato, è infine miscelata con fiocchi di poliestere riciclato certificato GRS.

Prodotto 3: **Luxepad Camel Silk Edition – Ball Version**



è l'imbottitura che abbraccia il concetto di **Economia Circolare e Upcycling**.

Per creare questa imbottitura sono stati recuperati i ritagli di cappotti in **cammello ed eco-pelliccia di seta**. Questa imbottitura è in grado di mantenere le stesse proprietà isolanti delle fibre vergini, senza richiedere consumi aggiuntivi.

Luxepad Camel Silk Blend Edition- Ball Version viene creato in tre step:

- i materiali recuperati vengono raccolti e smistati nel Nord Italia;
- vengono trasformati attraverso un processo meccanico in fibre finissime;
- le fibre vengono miscelate con poliestere riciclato, creando un mix isolante altamente performante, pronto per essere lavorato per creare una l'imbottitura.

Questo processo, brevettato, ha permesso di realizzare un prodotto altamente resiliente, caratterizzato da una straordinaria capacità isolante. Realizzato attraverso un processo meno impattante in termini di consumo energetico, produzione di rifiuti, consumo di acqua, emissioni di CO2.

Prodotto 4: **PURAE™ Down Blend BIO**

Questa imbottitura performante, progettata mescolando il 70% del miglior piumino tedesco con il 30% di lana merino italiana, combina le migliori qualità di entrambi i materiali e offre calore, protezione e comfort indipendentemente dalle condizioni atmosferiche.

Il piumino d'anatra ha una delle più alte capacità termiche tra le fibre e trattiene il calore più di altre imbottiture, è anche inodore e privo di acari della polvere.

Caratteristiche tecniche: Pure White Duck Down 90/10 En Standard (81% Down Cluster), FP 650 CUIN – Certificato RDS.

Responsible Down Standard (RDS), certifica i prodotti che contengono piume e piumino provenienti da allevamenti certificati. Garantisce che le piume e il piumino utilizzato nei prodotti imbottiti derivano da oche e anatre allevate nel rispetto dei principi e criteri del benessere animale.

Prodotto 5: **PURAE LANA**

E' una lana merino ottenuta dal vello di pecore di razza autoctona italiana con origini antichissime. La lana arriva direttamente dal Sud Italia - Puglia, dove gli allevatori sono costantemente impegnati a garantire la purezza della razza. PURAE™ Naturalmente Lane d'Italia è una lana di alta qualità, è naturale, biodegradabile, termoregolatrice, traspirante e resistente agli odori.

Prodotto 6: **Tuta Antartica Di D-Air Lab**



Il progetto Antartica nasce con l'obiettivo di dare a scienziati e ricercatori che operano in condizioni climatiche estreme (-80 °C) un equipaggiamento innovativo, capace di proteggerli efficacemente dalle condizioni ambientali senza compromettere la mobilità e la libertà di movimento.

Il layer interno trae spunto dalla nostra pelle e dalla sua abilità di regolare continuamente temperatura e ventilazione/traspirazione in relazione alle condizioni in cui si trova e al loro mutare, mentre la tuta esterna è ottenuta con una stratificazione di 6 diversi materiali, ciascuno dei quali svolge una funzione ben precisa con l'obiettivo di offrire il massimo della termicità. Gli strati più vicini al corpo trattengono il calore e spostano l'umidità all'esterno, mentre gli strati più esterni

provvedono a tenere a distanza freddo e vento.

L'imbottitura della tuta è ottenuta con una stratificazione di tre diverse materiali di Imbotex:

- **Nativa Silkpad**, l'imbottitura in seta riciclata
- **Twins Graphene**, l'imbottitura con uno strato interno composto da fibre di poliestere riciclato e uno esterno con una fibra con un'alta concentrazione nel nucleo di particelle di carbonio conduttrici.
- **Cameluxe**, l'imbottitura in cammello riciclato.

Contatti:

info@imbotex.it
www.imbotex.it

JRC REFLEX ITALIA

JRC Reflex produce tessuti RETRORIFLETTENTI elastici, tessuti retroriflettenti non elastici e nastri.

L'azienda ha sviluppato un vasto assortimento di tessuti ad alte prestazioni per abbigliamento moda, calzature, abbigliamento sportivo, dall'intimo a capi spalla. Dall'abbigliamento tecnico per sport all'abbigliamento moda, i componenti retroriflettenti sono diventati requisiti essenziali per funzionalità e design.

Il trend dei TESSUTI RETRO RIFLETTENTI rimane forte per l'abbigliamento moda così come per l'abbigliamento per corsa e ciclismo e per soddisfare le esigenze di questi mercati, JRC Reflex continua ad investire nella ricerca e sviluppo di nuovi articoli capaci di garantire sia totale sicurezza che totale comfort.

Prodotto: **Varie tipologie di tessuti retroriflettenti** Certificato Oeko-Tex Standard 100 Class I

- Lycra elastica RIFLETTENTE forata in colore GOLD.
80% Poliammide Riciclato, 20% Elastan.
- Pile elastico RIFLETTENTE in colore WHITE
93% Poliestere, 7% Elastan.
- Lycra elastica RIFLETTENTE in colore LEMON CURRY
80% Poliammide Riciclato, 20% Elastan.
- Tela di Nylon RIFLETTENTE in colore ALASKA GREY
100% Poliammide.
- Lycra elastica RIFLETTENTE forata in colore SLIT GREEN
80% Poliammide Riciclato, 20% Elastan.
- Lycra leggera elastica RIFLETTENTE forata in colore NAVY COSMOS
90% Poliammide Riciclato, 10% Elastan.
- Lycra elastica RIFLETTENTE in colore SILVER
80% Poliammide Riciclato, 20% Elastan.
- Lycra elastica RIFLETTENTE forata in colore DEEP PERIWINKLE
80% Poliammide Riciclato, 20% Elastan.
- Lycra elastica RIFLETTENTE in colore VERDE FLUO
80% Poliammide Riciclato, 20% Elastan.
- Lycra elastica RIFLETTENTE forata in colore CERISE

Contatti:

www.jrc-reflex.it

LEMUR

LeMur S.r.l. è un'azienda con sede a Ala (TN) specializzata nella produzione di filati elastici spiralati e interlacciati per maglieria e tessitura.

In affiancamento al sistema produttivo tradizionale, grazie al lavoro del proprio reparto interno di Ricerca e Sviluppo, LeMur ha dato vita a una rivoluzionaria tecnologia di filatura del silicone, creando un prodotto unico al mondo, l'innovativo filo elastico siliconico registrato con il marchio **muriel**®.

Grazie alle particolari proprietà del silicone quali biocompatibilità, elevato attrito, conducibilità elettrica, stabilità termica, resistenza ai raggi UV, le applicazioni del filato siliconico **muriel**® escono dal solo campo tessile per aprirsi a quello sportivo, medico, automobilistico, aerospaziale, tecnico e protettivo, alimentare e molto altro ancora.

Prodotto 1: **muriel**® - grip

Filo che si distingue per l'elevato attrito naturale, aspetto che trova ampio utilizzo nella realizzazione di prodotti altamente aderenti su ogni tipo di superficie. Oltre a ciò, il filo è idrofobico e contraddistinto da una bassa forza di trazione.

Grazie a queste caratteristiche Muriel GRIP viene utilizzato per creare zone antiscivolo confortevoli e traspiranti, che assicurano la stabilità con una bassa compressione. Ulteriore aspetto innovativo è la possibilità di inserire selettivamente Muriel GRIP direttamente durante il processo di produzione, senza la necessità di lavorazioni successive. L'utilizzo primario di questo articolo è in calzetteria e seamless, ma parimenti si può introdurre in qualsiasi prodotto dove si vogliano creare zone antiscivolo come nell'abbigliamento sportivo o intimo.

In esposizione n. 2 bobine da 1600 dtex (trasparente) e 3000 dtex (rosso).

Prodotto 2: **muriel**® - MF



Filo elastico con proprietà ferromagnetiche e ritardanti di fiamma. Oltre alla resistenza alle temperature, anche quella chimica e ambientale rendono questo prodotto adatto ad utilizzi estremi. Le sue peculiari caratteristiche fanno sì che con Muriel MF sia possibile realizzare capi con zone a schermatura elettromagnetica o integrare sistemi sensoristici di vario tipo.

Prodotto 3: **muriel**® - **sensor**

Muriel SENSOR è un filato siliconico opportunamente additivato per raggiungere una bassa resistività elettrica. La resistenza elettrica che si ottiene è variabile, in maniera lineare, con la deformazione del filo.

All'allungamento e rilascio del filo la resistenza elettrica aumenta e cala in modo misurabile e ciclico, assicurando tale performance su molteplici cicli di utilizzo. Questa particolare funzione può essere sfruttata per creare sistemi di sensoristica o innovativi "smart textiles".

In esposizione n. 1 bobina da 4000 dtex.

Prodotto 4: **muriel**® - **med**

Caratterizzato da un'eccellente biocompatibilità sfruttata in chirurgia plastica, estetica e correttiva. Non causa irritazioni, reazioni allergiche o di rigetto; non è assorbibile dal corpo umano e non si degrada al suo interno. Per tutti questi motivi è utilizzabile sia in applicazioni esterne di contatto sia interne al corpo umano.

Tale filo può inoltre essere usato come filo di sutura oppure per bendaggi elasticizzati di trattamento o supporto.

In esposizione il prodotto **Elasticum**®, un marchio dell'azienda Korpo, è un filo elastico a base siliconica **muriel**® - **med** che viene utilizzato in applicazioni di chirurgia estetica e correttiva, per operazioni di lifting e riempimento.

Contatti:

www.lemur-italy.com

PENN ITALIA / PENN TEXTILE SOLUTIONS

Penn Italia (PI) fondata nel 1987 e partner societaria di Penn Textile Solutions GmbH (PTS), nell'ambito del gruppo garantisce creatività, sviluppo e marketing, adottando la filosofia "Created in Italy and Engineered in Germany".

Gli articoli di Penn Italia offrono la massima flessibilità, adattandosi al mercato e alle esigenze dei clienti, ai quali vengono offerti servizi quali:

- Atelier del Tulle - un'ampia gamma di tessuti in rete e in powermesh disponibili a magazzino in diverse varianti colore
- Preformatura: 6 macchine dedicate all'attività di preformazione, con tutte le taglie delle coppe disponibili
- Campionari di stampe e flock
- Basici - una collezione composta da tessuti classici performanti, come ad esempio cotone Lycra.
- DreamKnit- una serie di articoli dedicati al mondo dello sport ad elasticità differenziata con strutture personalizzabili, effetto 3D e rete.



Prodotto 1: **21367.ST10/M**

Rete elasticizzata di poliestere riciclato, laminata con membrana trasparente, traspirante e waterproof



Prodotto 2: **13726 / 13496**

Tessuti in poliestere riciclato traspiranti con effetti 3D, elasticità differenziata e bordi grippanti



Prodotto 3: **13730**

Tessuto elasticizzato in nylon riciclato ad elasticità e traspirabilità differenziate, con effetti 3D

Contatti:

www.penn-ts.com

PIRANDELLO & GREGORINI

Pirandello & Gregorini si occupa di tintoria, stampa e fornitura filati in rocca. L'azienda dispone di autoclavi di tintura verticali a cuscino d'aria di ultima generazione ed è in grado di fornire, tingere e stampare qualsiasi tipo di fibra e qualsiasi quantitativo richiesto, grazie alla tecnologia di tintura con macchine a cuscino d'aria.

Il team è composto da personale giovane, altamente specializzato e con un altissimo livello di formazione ed esperienza in campo tessile-tintoriale. Filati esclusivi, tinture e trattamenti speciali, qualità e tecnologia sono i pilastri fondamentali dei servizi offerti.

Prodotto 1:

Tessuti a maglia e filati stampati con tecnologia proprietaria che consente di stampare anche fibre continue in titoli finissimi, quali nylon 20 denari e Tencel.

Contatti:

www.pegitalia.com

RAMPONI

Ramponi, con i suoi trentacinque anni di esperienza, è una società leader in Italia nella produzione di accessori e componenti per l'alta moda. Core business dell'azienda sono le pietre sintetiche e le borchie in ABS, molte delle quali protette da brevetto d'invenzione, alle quali si affiancano strass, accessori termoadesivi e graffiati, tirazip, occhielli, ricami, stampe e catene.

Oltre ai prodotti, Ramponi offre ai suoi clienti servizi di prototipazione, applicazione, graffatura e laseratura. Dotata di un Codice Etico, di una solida Politica Ambientale e di un Ufficio Ricerca & Sviluppo, La Ramponi interpreta l'innovazione tramite investimenti nella la ricerca e nella sostenibilità.

Prodotto 1: linea di accessori ecosostenibili



Sviluppati con materiali naturali Biobased quali il legno riciclato, PLA acquisiti al 100% da fonti rinnovabili e il Nylon riciclato. Come per tutti i prodotti dell'azienda, le finiture vengono affidate a partners che forniscono dichiarazioni di conformità ai principi di eco-sostenibilità e in particolar modo sull'uso di strumenti di abbattimento dei fumi tossici di processo.

La borchia, prodotto già affermato sul mercato del fashion e core Business di Ramponi, si trasforma in trasparenze e in punti luce declinati in diversi colori, forme e dimensioni. Ecco che la borchia diventa pietra, grazie al nuovo brevetto depositato: Il castone in abs abbraccia la pietra attraverso le sue griffe e ne esalta brillantezza e preziosità.

Contatti:

www.ramponispa.com

SAATI

SAATI è una multinazionale italiana che produce tessuti tecnici di precisione altamente avanzati, prodotti chimici e membrane per uso industriale. SAATI conta oggi circa 1000 collaboratori suddivisi tra le sedi italiane e le filiali situate in Francia, Germania, Spagna, USA, Cina, India, Corea.

Fondata ad Appiano Gentile nel 1935, ha introdotto molteplici innovazioni nel settore della tessitura tecnica acquisendo competenze specifiche sui tessuti sintetici e sui processi di tessitura e finissaggio fin dagli anni 50. SAATI si è poi trasformata in una vera e propria multinazionale a partire dai primi anni 80, quando ha avviato una forte strategia di crescita internazionale tramite acquisizioni e partnership, strategia che ne rappresenta tuttora un elemento distintivo, unita ad una naturale propensione all'innovazione, di prodotto naturalmente, ma anche di processo e di approccio metodologico.

Oggi SAATI sviluppa, produce e commercializza una vasta gamma di tessuti tecnici, in rotolo o confezionati secondo le specifiche del cliente, prodotti chimici e membrane per diversi mercati, tra i quali automotive, aerospace, tessile, medicale, elettronica di consumo, elettrodomestici, alimentare, protezione, filtrazione e processo, design, grafica.

La missione di SAATI è infatti *"Miglioriamo la vita di ogni persona ogni giorno"*, attraverso i prodotti, che troviamo pressoché ovunque, e attraverso una modalità di fare business che si rifà a valori quali lo spirito di squadra, la creatività e la competenza, ed anche integrità e la fiducia, tra gli altri. Questi valori sono quelli che hanno portato l'azienda ad abbracciare i principi della Sostenibilità già da un paio di anni, tra le prime realtà nel suo settore, ed iniziare un percorso fatto di obiettivi misurabili ed azioni concrete nell'ottica di uno sviluppo sostenibile per le persone, il pianeta e la prosperità.

Prodotto 1: **Tessuto SAATI PES 55/27**



Il tessuto SAATI PES 55/27 è particolarmente ambito nel settore *household appliances* grazie alle sue eccellenti proprietà di filtrazione e permeabilità. Può anche essere confezionato in modo user-friendly in un pratico **sacchetto che consente di lavare i capi come nel normale lavaggio in lavatrice, trattenendo però le microplastiche** con

un'efficienza di filtrazione di 50 micron. Durante il lavaggio, le fibre di plastica rotte rimangono intrappolate all'interno del sacchetto, evitandone il rilascio nell'acqua e proteggendo l'ambiente circostante. Inoltre, riducendo significativamente la perdita di fibre durante il lavaggio, il sacchetto preserva e protegge gli indumenti tecnici.

Il tessuto SAATI è un prodotto di alta qualità, non trattato e prodotto in Italia, che garantisce durata e prestazioni eccellenti.

Contatti:

www.saati.com

SAPPI

In qualità di fornitore leader a livello mondiale di prodotti e soluzioni sostenibili in fibra di legno, Sappi fornisce carte speciali per soddisfare le esigenze specifiche dei suoi clienti. Il portafoglio di carte per sublimazione di Sappi comprende le note carte patinate Transjet e non patinate Basejet per la stampa a trasferimento digitale con inchiostri a sublimazione di colore a base d'acqua.

Già ampiamente utilizzate da clienti esigenti nei settori della moda, del tessile per la casa, dell'abbigliamento sportivo, delle attrezzature sportive, della segnaletica morbida e dei supporti rigidi, queste carte per sublimazione sono progettate per garantire costantemente il massimo trasferimento di colore con il minimo consumo di inchiostro.

Prodotto 1: Carte per stampa sublimatica



Vari esempi provenienti dai settori della moda e dell'arredamento di carta sublimatica.

Il processo di sublimazione è adatto per le applicazioni finali che utilizzano substrati composti da fibre sintetiche, ad esempio poliestere o materiali misti composti al 60% o più da poliestere.

Per garantire risultati ottimali durante il trasferimento a sublimazione è importante scegliere la **carta sublimatica** giusta. A titolo di esempio, l'abbigliamento sportivo richiede una carta patinata con una maggiore capacità di carico di inchiostro, poiché i colori sono solitamente molto intensi; a causa dei tessuti elastici utilizzati in questo tipo di applicazione, inoltre, la stampa deve garantire la perfetta copertura del tessuto anche quando l'indumento viene allungato. Questo specifico processo di trasferimento richiede una carta patinata con eccellenti proprietà di adesione, che consenta una penetrazione ottimale dell'inchiostro nelle fibre e, allo stesso tempo, eviti effetti di ghosting della stampa. È possibile ottenere tutti i colori consentiti dalla gamma cromatica del profilo di stampa (a seconda delle impostazioni di carta, inchiostro, stampante e trasferimento).

Punti di forza della stampa con carte sublimatiche:

1. **Brillantezza dei colori**

La stampa a sublimazione è nota per l'elevata brillantezza dei colori che è in grado di produrre con un'ampia gamma cromatica, consentendo l'uso di tinte piatte; è compatibile con i colori neon. Inoltre, con il processo di sublimazione i colori non sbiadiscono dopo i lavaggi o l'elevata esposizione ai raggi solari e rimangono brillanti e vivaci a lungo, questo perché durante il processo di sublimazione i coloranti sono saldamente ancorati ai filati tessili.

2. **Alta velocità di riproduzione e precisione**

Con la stampa a sublimazione è possibile realizzare con la massima precisione non solo disegni a copertura totale e motivi semplici, ma anche vari disegni complessi. Ciò significa che è possibile riprodurre anche motivi molto delicati e sfumature di colore.

3. **Ecologica e sostenibile**

La stampa a sublimazione consente di risparmiare risorse grazie al suo impiego efficiente. Sebbene il processo di sublimazione digitale preveda due fasi - la stampa e la sublimazione - i colori vengono fissati direttamente durante la sublimazione, senza alcun consumo di acqua o vapore. I coloranti sono completamente ancorati in forma gassosa all'interno della struttura del filato, il che significa che il tessuto non deve essere lavato dopo la stampa, evitando un ulteriore consumo di acqua.

Poiché con le carte a sublimazione di alta qualità è possibile ottenere elevate velocità di trasferimento, viene stampata solo la quantità di inchiostro necessaria, con residui minimi di inchiostro nella carta. Il processo di sublimazione è sostenibile, perché gli inchiostri sono a base d'acqua e totalmente privi di solventi. Inoltre, le carte a sublimazione di Sappi possono essere riciclate.

4. **Elevata flessibilità**

La stampa digitale è adatta sia a piccoli lavori che a produzioni su larga scala, per cui gli utenti beneficiano di un'elevata produttività con la stampa a sublimazione. Sia che il progetto preveda grandi o piccoli volumi di stampa, non è necessario alcun hardware aggiuntivo, il che significa che i progetti personalizzati, come la replica multipla delle maglie di una squadra o una maglietta di compleanno individuale, sono identicamente facili da gestire. Poiché non sono necessarie costose forme di stampa, come quelle utilizzate nei metodi di stampa analogici, l'attrezzatura necessaria per la sublimazione digitale è relativamente economica. Visto che la stessa apparecchiatura può essere utilizzata per un'ampia gamma di applicazioni, come la moda, il tessile per la casa, l'abbigliamento sportivo, la segnaletica e molte altre, la produzione è sempre flessibile, affidabile ed efficiente. Questo aspetto è estremamente vantaggioso, soprattutto nel caso di piccole tirature.

5. **Ampia gamma di carte speciali**

La gamma di carte sublimatiche Transjet (patinate) e Basejet (non patinate) di Sappi consente di convertire in modo affidabile un'ampia varietà di progetti. Grazie al nostro ricco portafoglio di carte speciali, è possibile realizzare praticamente qualsiasi tipo di progetto di sublimazione in alta qualità e gli utenti possono beneficiare di un'elevata vivacità dei colori, di risultati uniformi, di un'efficienza ottimale e di risultati affidabili.

Contatti:

www.sappi.com
psp@sappi.com

SXP STILMOTOR EXTRA PROTECTION

Dal 1974, SXP progetta e produce protezioni e abbigliamento tecnico per lo sport, per la difesa e la sicurezza personale delle Forze dell'Ordine e per usi professionali.

La protezione, la sicurezza e il comfort della persona sono al centro della nostra attenzione durante i processi della progettazione e della produzione.

I prodotti sono costruiti principalmente da materiali plastici in combinazione con tessuti tecnici altamente performanti. Il processo industriale è caratterizzato dall'utilizzo di modelliera CAD interna, di propri stampi ad iniezione e di termoformatura per la lavorazione delle materie plastiche.

SXP crede nella ricerca, nel lavoro di gruppo, nella formazione, nel rispetto dell'ambiente e nella fedeltà al Made in Italy, con una filiera al 100% italiana che fonde soluzioni tecniche, creatività e stile.

Si ricerca la soddisfazione del cliente attraverso l'interazione e la comprensione delle esigenze e attraverso un Team di persone esperte e competenti che coopera per trasformare un'idea in un progetto concreto. SXP è certificata secondo i Sistemi di Qualità UNI EN ISO 9001 dal 2003 e Ambiente UNI EN ISO 14001 dal 2009.

Prodotto 1: **Protezione SXP per Gomito ed Avambraccio Ad Utilizzo Forze Dell'ordine Antisommossa**



Frutto della decennale esperienza e dell'attenta ricerca SXP, questo manufatto offre protezione da impatto, resistenza al fuoco, ergonomia e innovazione.

Le protezioni in materiale plastico con additivo ignifugo realizzate da stampaggio ad iniezione e la combinazione tra imbottiture interne, regolazioni con materiali tecnici e rivestimento con tessuto made in Italy elasticizzato/fiamma ritardante conforme allo standard EN ISO 15025, costituiscono un prodotto altamente performante e confortevole.

Questa protezione viene indossata da Forze dell'Ordine tedesche e risponde alla normativa VPAM_KDIW 2004 (Edition: 18.05.2011), resistenza all'impatto con livello di protezione W3.

Prodotto 2: **Zaino Tecnico SXP Protection Makers**



Lo zaino tecnico SXP Protection Makers viene progettato e creato interamente in Italia attraverso l'utilizzo della comprovata metodologia artigianale e dell'acquisito know-how aziendale che da sempre contraddistingue la gamma di prodotti SXP. Con all'esterno una tenace Cordura resistente alle abrasioni e all'interno una confortevole imbottitura antiurto, lo zaino offre un'ulteriore protezione ai suoi contenuti anche grazie ai 28 elementi dal design identificativo, applicati manualmente con più di 100 occhielli.

L'unicità del prodotto risiede nel laborioso studio che ha portato alla sua creazione e nell'identitario approccio che la SXP ha nei confronti della sostenibilità ambientale: tramite lo zaino tecnico, siamo in grado di dare una seconda vita ai residui dei nostri tessuti tecnici certificati.

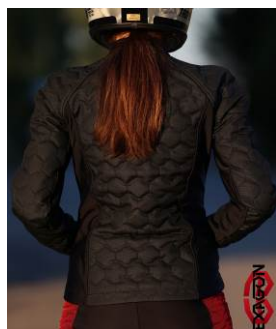
Prodotto 3: Protezione SXP per Busto ad Utilizzo dei Giocatori di Football Americano



La Football Vest è concepita per l'utilizzo durante le partite e gli allenamenti, ed è caratterizzata da un'imbottitura in PU shock-absorber che ha origine da uno specifico stampo di termoformatura di proprietà aziendale. Il materiale e la forma dell'imbottitura sono stati appositamente scelti in seguito a studi e test tecnici che fanno riferimento alla normativa NOCSAE DOC (ND) 200-18 sulla capacità protettiva degli equipaggiamenti sportivi: i rilievi a sfera garantiscono l'assorbimento dell'energia meccanica

degli urti previsti nell'area toracica, mentre le forature garantiscono un'adeguata ventilazione. La rete elasticizzata in nylon e spandex che riveste la vest, inoltre, è stata pensata per assistere l'imbottitura nell'aerazione. La Football Vest è adatta ad ogni corporatura e genere ed è sinonimo di versatilità, nonché conforme al Regolamento (UE) 2016/425 come DPI di prima categoria.

Prodotto 4: Giacca + Pantalone da Moto versione donna



La Giacca Sparta e i Leggings Biker di Exagonn66 presentano protezioni estraibili, vestibilità semi aderente, triple cuciture, membrane antivento e idrorepellenti, elastic morbido nel polso. Omologato classe AA 17092:2020.

Contatti:

Contact reference



Our company



WINDTEX VAGOTEX SPA

Azienda storica del settore della laminazione e accoppiatura e produzione di membrane impermeabili, Windtex Vagotex spa, dopo aver inventato, negli anni '90, la prima membrana elastica Windtex®, non ha mai smesso di ricercare nuove soluzioni tra le quali la più nota è Storm Shield®.

Nel tempo sono state sviluppate nuove membrane con performances sempre più estreme come la Windtex Pro perfetta per gli sport outdoor, la Windtex Color che unisce la tecnica ed estetica. Inoltre vanta una nuova linea di membrane sostenibili: Windtex biobased e LS BIO da fonti rinnovabili, Windtex ECO ed LS ECO prodotte senza solventi e Windtex recycled da scarto industriale, oltre a soluzioni compostabili frutto del nostro laboratorio di R&D.

Oltre a questi prodotti Windtex Vagotex ha una vasta gamma di prodotti accoppiati certificati Global Recycled Standard.

Prodotto 1: **Montura RANDO CYCLING JERSEY**



MONTURA® presenta la nuova maglia RANDO CYCLING JERSEY, disponibile nelle versioni Man e Woman, realizzata con l'innovativa tecnologia QUICKDRY FRAME®.

Questa tecnologia è applicata al tessuto principale, un jersey stretch dal peso leggero (145 g/mq), in Nylon riciclato. Fornisce eccellente traspirabilità, morbidezza ed elasticità. Massimo controllo della sudorazione per un perfetto equilibrio termico. Confortevole e resistente, garantisce una rapida evacuazione del sudore verso l'esterno per facilitarne l'evaporazione. Elevata protezione

dai raggi UV (ANTIUV: UPF50+). Easy-care.

La tecnologia QUICKDRY FRAME® applicata a rovescio, aumenta esponenzialmente le prestazioni del capo.

Rivoluzionaria tecnologia esclusiva con International Patent Pending N° WO 2022/107178 A1, QUICKDRY FRAME® è capace di convogliare l'umidità prodotta dal corpo attraverso un circuito idrofilo applicato all'interno del capo: questo prodotto funziona attivamente come un filtro dissipatore di umidità, per assicurare la massima rapidità di asciugatura e favorire il massimo comfort per l'utilizzatore. QUICKDRY FRAME® inoltre assicura proprietà antistatiche, antiodore ed antibatteriche. La specifica formulazione integra Polygiene® OdorCrunch™, una tecnologia naturale che rimuove tutti i tipi di odori: mantiene il capo fresco e riduce la necessità di lavarlo, per ottenere performances durature, più a lungo. QUICKDRY FRAME® è stata insignita del prestigioso premio internazionale RED DOT DESIGN AWARD 2022 ed è stato inserito nell'ADI Design Index 2022 nella sezione "Design dei materiali e dei sistemi tecnologici" grazie al design e alle funzionalità innovative.

Prodotto 2: Completo Bike Alé La Merckx.



Maglia leggerissima (peso totale di 115 grammi), performante, iper tecnica, realizzata con filati 100% riciclati, con tecnologia QuickDry Frame® che rende il capo confortevole, traspirante, anti-UV, anti-odore, antibatterico, antistatico.

La manica a giro è realizzata a taglio vivo, aderente come una seconda pelle, confortevole e aerodinamica. Il collo è basso e perfettamente anatomico segue la posizione ergonomica in bici evitando fastidiose pieghe.

Il fondo con elastico interno siliconato, aumenta l'aderenza e la stabilità al pantaloncino.



Prodotto 3: Scarpone Moto

Scarpone Gaerne da trial in microfibra, leggero e confortevole.

Il calzerotto interno è composto da una fodera laminata con membrana microporosa bicomponente WINDTEX BRT35, che garantisce un'ottima impermeabilità (colonna d'acqua 20.000mm) ed un'alta traspirazione (superiore a 5 mg/cm² h).

La membrana bicomponente consente il mantenimento della qualità nel tempo e permette al piede di rimanere asciutto in qualsiasi condizione climatica.

Prodotto 4: Scarpa Trekking



Scarpone Diotto in pelle con tomaia a piega sovrapposta che consente all'acqua di fluire evitando ristagni.

Il calzerotto interno è composto da una fodera laminata con membrana microporosa WINDTEX VTF55 che garantisce un'ottima impermeabilità (colonna d'acqua 20.000mm) ed una altissima traspirazione (superiore a 7 mg/cm² h).

La resistenza alle flessioni ripetute consente il mantenimento della qualità nel tempo e permette al piede di rimanere asciutto in qualsiasi condizione climatica. Prodotto di ottima qualità, rigorosamente artigianale e fabbricato interamente in Italia.

Contatti:

www.vagotex.it